

## 87-2A-5010B 高性能灌封胶

### 一、简介:

室温硬化型高性能灌封胶 87-2A、5010B 是一种双组份硬化型灌封材料, 其中 5010B 采用进口固化剂为原料, 其固化后具有较高的致密性, 且具有良好的韧性(耐高低温冲击), 使用此产品可让电子元器件得到有效保护、防水、保密的作用。

### 二、常规性能:

测试项目	测试方法或条件	87-2A	5010B
外观	目测	黑色粘稠液体	无色透明液体
密度	25°C g/cm <sup>3</sup>	1.5-1.6	1.00-1.10
粘度	25°C mpa·s	3000-5000	20-30
保存期限	室温通风	半年	半年

### 三、使用工艺:

项目	单位或条件	87-2A/5010B
混合比例	重量比	100: 15
可使用时间	25°C, 35g, hrs	0.5
固化条件	°C/hrs	25/24 或 60/3-4

四、用途: 适用于要求较高的变压器, 传感器, 混合模块电路, 小型电子元件等灌封。

### 五、固化后特性:

项目	单位或条件	87-2A/5010B
硬度	Shore-D	70
体积电阻率	25°C, Ω·cm	1.0×10 <sup>13</sup>
绝缘强度	25°C, kV/mm	15
冲击强度	Kg/cm <sup>2</sup>	7
介电常数	25°C, 1MHZ	4.0±0.05
介质损耗角正切	25°C, 1MHZ	0.02

### 六、贮存、运输及注意事项:

1. 此类产品非危险品, 按一般化学品贮运, 产品贮存期见包装桶。
2. 请看准所使用产品型号, 然后对号入座; 准确称量后, 请充分搅拌均匀。
3. 被灌封器件经 100°C/1~1.5hrs 干燥, 去除水份, 冷却至 30-40°C。
4. 包封时注意浸渍速度不宜过快, 以确保浸渍均匀。

七、包装规格: 包装为 A: 25KG 或 B: 5KG。

备注: 以上性能数据为该产品于湿度 70%、温度 25°C 时测试之典型数据, 仅供客户使用时参考, 并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据。敬请客户使用时, 以实测数据为准。