

## 800HB 固化剂

### 一、简介:

800HB 环氧树脂硬化剂是主要成份为甲基六氢邻苯二甲酸酐改性物, 粘度低, 毒性小, 硬化物机械性能, 耐热性能, 耐候性能、电气绝缘性能极性。

### 二、常规性能:

测试项目	测试方法或条件	800HB
外观	目测	无色透明液体
粘度	40°C, mPa·s	15-30
色数	Gardner	<1
比重	25°C, g/cm <sup>3</sup>	1.2±0.01

### 三、固化后特性: (与 E-51 配合)

测试项目	单位或条件	E-51: 800HB=100: 85~100
硬度	Shore-D	>85
体积电阻率	Ω·cm	>3.4×10 <sup>15</sup>
抗拉强度	Kgf/cm <sup>2</sup>	>145
弯曲强度	Kgf/cm <sup>2</sup>	>300
热变形温度	°C	>122

### 四、用途:

广泛应用于各类电子、电器封装绝缘。

### 五、贮存条件:

贮存时保证包装桶的密封性, 应在温度 35°C 以下, 相对湿度 70% 以下的条件贮于通风的环境之中。

### 六、包装:

20KG/桶或 200KG/桶

**U 注:** 以上性能数据为该产品于湿度 70%, 温度 25°C 时测试之典型数据, 仅供客户使用时参考, 并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据。敬请客户使用时, 以实测数据为准。