



180A-180B 耐高温保密胶 (耐高温等级 180 度 H 级)

一、简介:

180A/180B

系高性能进口环氧树脂与耐高温固化剂组合料, 混合后粘度低, 可使用时间长, 固化后硬度高, 耐高温高达 180 度, 电气特性优秀, 可根据客户要求任意调色。

耐高温

二、常规性能:

测试项目	测试方法或条件	180A	180-1A	180B
外观	目测	黑色透明液体	黑色或白色	无色透明液体
密度	25°C g/cm ³	1.1~1.2	1.5~1.7	1.01~1.05
粘度	40°C mpa·s	800~1300	4000~8000	9~13
保存期限	室温通风	一年	半年	一年

180 度

高硬度

高韧性

高粘接性

黑色

白色等

三、使用方法:

项目	单位或条件	180A/180B	180-1A/180B
混合比例	重量比	100: 100	100: 40
可使用时间	25°C, hrs	3	3
固化条件	°C/hrs	90 度/3 小时+150 度/2 小时	90 度/3 小时+150 度/2 小时

- 工具:** 电子秤、量杯 (如: 塑料杯、纸杯)、玻璃棒 (或搅拌枪); 180A 天气冷时需要 70 度预热 2 小时, 使其粘度变稀, 方便操作。
- 称量:** 开启电子秤, 将量杯置于上面去除皮重, 加入 100 克的 180A 胶, 然后加入相应重量的 180B 胶。
(注意: 1.必须是重量比, 有些客户没有电子秤, 他就使用量筒量取这是不可取的, 因为 AB 胶的比重不一样, 很难做到比例适合的情况, 所以导致配好的胶水不能硬化。2.千万不要通过多加或少加 B 胶来控制胶水的硬化速度, 否则也可能导致不能硬化。)
- 搅拌:** 将称量好的 AB 混合胶水, 使用玻璃棒充分搅拌 (上下左右旋转) 约 3 分钟左右, (注意: 如果搅拌不均匀, 可能会导致局部不硬化的现象产生。)
- 封装:** 将搅拌好的混合胶水逐个倒入预先准备好的产品中 (最好在半小时之内全部用完, 以防胶水在化学反应中产生大量的热能, 导致胶水粘度迅速上升, 短时间内快速硬化)。
- 固化:** 90 度/3 小时+150 度/2 小时
- 清洗:** 可以使用丙酮或无水酒精。

本产品优点: 黑色光亮, 表面光洁, 耐高温, 电气绝缘性能优秀!

四、用途：

适用于电气模块的浇注成型等元器件，元器件保密。

五、固化后特性：

项目	单位或条件	180A/180B	180-1A/180B
硬度	Shore-D	>88	>88
耐高等级 H 级	°C	180	180
体积电阻率	25°C, Ω·cm	1.5×10^{15}	1.5×10^{15}
表面电阻率	25°C, Ω	1.2×10^{14}	1.2×10^{14}
绝缘强度	25°C, kV/mm	>20	>20
介电常数	25°C, 1MHZ	4.2±0.1	4.2±0.1
介质损耗角正切	25°C, 1MHZ	<0.01	<0.01
压缩强度	kgf/mm ²	>30	>30
弯曲强度	kgf/mm ²	>15	>15
冲击强度	kgf/mm ²	>5.1	>5.1
收缩率	%	<5	<5

六、贮存、运输及注意事项：

1. 此类产品非危险品，按一般化学品贮运，产品贮存期见包装桶。
2. 请看准所使用产品型号，然后对号入座；准确称量后，请充分搅拌均匀；称量大于 200 克，使用期会缩短。
3. 客户可根据实际需要自行添加色膏与填料。

七、包装规格：

包装为 180A:20KG/铁桶或 200KG/铁桶;180-1A:25KG/铁桶 180B 塑胶桶或其它容器。

***注：** 以上性能数据为该产品于湿度 70%、温度 25°C 时测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据。敬请客户使用时，以实测数据为准。

备注： 以上性能数据为该产品于湿度 70%、温度 25°C 时测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能完全保证于某个特定环境时能达到的全部数据。敬请客户使用时，以实测数据为准。