

9002GA-H、5010B 耐冷热冲击环氧树脂灌封胶

一、简介:

9002GA-H/5010B 系室温固化型环氧树脂灌封材料, 具有操作工艺简单、固化后光泽佳、电气特性优秀的特点。适用于 滤波器、谐振器、传感器、蜂鸣器等中小型电子元器件的相对高要求的绝缘封装。

特点: 流动性好, 黑色, 与外壳粘接牢密封性好, 进口固化剂, 固化速度快!



二、常规性能:

测试项目	测试方法或条件	9002GA-H	5010B
外观	目测	黑色粘稠液体	无色透明液体
密度	25°C g/cm ³	1.2-1.4	1.08-1.15
粘度	40°C mpa · s	3000-6000	20-40
保存期限	室温通风	半年	一年

三、使用工艺:

项目	单位或条件	9002GA-H/5010B
混合比例	重量比	100: 13-15
可使用时间	25°C, min	40
固化条件	°C/hrs	25/24 或 60/3

四、固化后特性:

项目	单位或条件	9002GA-H/5010B
硬度	Shore-D	>76
绝缘强度	25°C, kV/mm	>18
介电常数	25°C, 1MHZ	4.1±0.1
介质损耗角正切	25°C, 1MHZ	≤0.01
体积电阻率	25°C, Ω · cm	2.5×10 ¹⁵
表面电阻率	25°C, Ω	1.6×10 ¹⁴
冲击强度	kgf/mm ²	>5.8
弯曲强度	kgf/mm ²	>17
冷热冲击	-30°C~130°C 高低温 2 小时一个循环	5 个循环不开裂
压缩强度	kgf/mm ²	>30

五、包装规格: A 料包装为 30KG 金属容器; B 料包装为 5KG 塑胶桶。