

阻燃环氧树脂胶 HS-9001FRA/HS-9001FRB(中温固化)

一、产品简介:

9001FRA/9001FRB 此产品系中温固化型环氧树脂灌封料, 此产品流动性好、操作工艺简单、固化后表面光泽度好、电气性能优, 主要适用于点火器、变压器、电容器等各种电子元器件的绝缘封装。

二、使用工艺:

- 1、使用前先将 A 料放入 80~90℃烘箱中预烘 2~3 小时后上下搅拌均匀, 然后按照所规定的配比进行配料。在配料时应注意称量的准确性, 然后将配好的 A/B 料充分搅拌均匀即可灌封。
- 2、将灌封好的产品放入真空箱中进行真空脱泡, 脱泡时间一般在 10-15 分钟, 根据产品大小而定。
- 3、特殊产品在灌封前将被灌封的产品放入 100-110 度烘箱中预热 1.5 小时左右再进行灌封。

三、常规性能:



测试项目	测试方法/条件	9001FRA	9001FRB
外观	目测	黑色粘稠液体	浅黄色透明液体
粘度	40℃/mpa.s	5000-7000	16-25
密度	25-40℃/g/cm ³	1.70-1.75	1.2-1.21
保存期限	室温通风	6 个月	6 个月

四、工艺性能:

项目	单位或条件	9001FRA/B
混合比例	重量比	100:30 (±2)
可使用时间	40℃, 35g, h	>2
固化条件	25℃, hrs	80℃/5 hrs 或 90℃/3hrs

五、固化后特性:

项目	单位或条件	9001FRA/B
硬度	Shore-D	>80
绝缘强度	25℃, kv/mm	>20
阻燃性	UL-94	V-0
ROHS	-----	符合欧盟标准
体积电阻率	25℃, Ω, cm	2×10 ¹³
表面电阻率	25℃, Ω, cm	2×10 ¹²
吸水率	25℃/24hrs %	<0.2

六、包装规格:

A 料包装 30kg 金属容器桶, B 料 5kg 塑料桶或 20kg 金属桶。

七、注意事项:

以上性能数据为该产品测试湿度 70%、温度为 25 度测试之典型数据。仅供客户使用时参考, 并不能完全保证达到全部数据, 请客户在使用时以实测数据为准。